



ARDEX RG 12 1-6

Drobnoziarnista fuga epoksydowa

Wysoka stabilność koloru

Fugowanie płytek i płyt ceramicznych oraz mozaiki szklanej i porcelanowej

Klejenie mozaiki szklanej i porcelanowej na powierzchni ścian i podłóg

Klejenie płyt i płytek na powierzchniach podłóg

Do szerokości fug od 1 do 6mm

Bardzo gładka powierzchnia

Wyjątkowa łatwość fugowania i obróbki

Wyjątkowa zdolność wypełniania spoiny

Odporna na działanie związków chemicznych

Odporna na wysokie obciążenia



Kolory:

Biały
Szary
Srebrnoszary
Bazalt Antracyt
Piaskowo szary
Brązowo szary
Beż bahama
Brąz bali

Wyprodukowane
w systemie jakości
QM/UM zgodnym z
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX Polska Sp.z o.o.
Stanowice, ul. Jarzębinowa 6
55-200 Oława
tel.: 71 716 45 60
fax: 71 716 45 61
biuro@ardex.pl
www.ardex.pl

ARDEX GmbH
Postfach 61 20 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX RG 12 1-6

Drobnodziarnista fuga epoksydowa

Zakres stosowania:

Do wewnątrz i na zewnątrz. Na ściany i podłogi.

Mocowanie i układanie płytek ceramicznych, płyt, klinkieru, mozaiki, w miejscach, w których zaprawy i kleje cementowe nie są wystarczająco odporne na obciążenia lub zbyt mało trwałe, na przykład w rzeźniach, młeczarniach, dużych kuchniach, browarach, akumulatorowniach, basenach, kąpieliskach i innych obszarach gdzie mamy do czynienia z dużymi obciążeniami wodą, substancjami chemicznymi i obciążeniami mechanicznymi.

Klejenie mozaiki szklanej i porcelanowej na powierzchni ścian i podłóg.

Klejenie płytek ceramicznych na podłogach.

Szerokość spoin od 1 do 6mm.

Opis materiału:

Dwuskładnikowa zaprawa fugowa.

Zestaw 4 kg składa się z 3,2 kg składnika żywicznego oraz 0,8 kg utwardzacza.

Zestaw 1 kg składa się z 0,8 kg składnika żywicznego oraz 0,2 kg utwardzacza

Możliwość obciążania:

Powierzchnie zafugowaną przy pomocy ARDEX RG 12 1-6 można obciążać po utwardzeniu po ok. 12 godzinach w temperaturze 18 - 20°C.

ARDEX RG 12 1-6 po utwardzeniu jest wodoodporna, mrozoodporna oraz odporna na działanie czynników zewnętrznych.

Odporność chemiczna:

ARDEX RG 12 1-6 jest odporna po związaniu i utwardzeniu na wodne roztwory soli, ługi oraz na szereg rozcieńczonych mineralnych i organicznych kwasów oraz organicznych płynów i roztworów.

Odporność na chemikalia osiąga się przy temperaturze 18-20°C po około 7 dniach.

W specjalnych indywidualnych przypadkach konieczne jest dodatkowe zapytanie.

Gładka, nieporowata i odporna na przebarwienia powierzchnia fug nie żółknie i nie szarzeje, jest odporna na brud i domowe oraz używane na basenach środki czyszczące

ARDEX RG 12 1-6 biały, może wykazywać drobne tendencje do zmiany odcienia koloru.

Przy intensywnie barwiących produktach jak na przykład kawa, herbata, soki owocowe nie można wykluczyć odbarwienia.

Przygotowanie i stosowanie materiału:

Zawarte w pojemnikach (wiaderko – pokrywa), zawsze dobrane właściwe proporcje ilości składników, pastę bazową żywicy i utwardzacz należy intensywnie wymieszać za pomocą mieszadła spiralnego na jednolitą szarą masę bez smug.

ARDEX RG 12 można stosować w temperaturze 18-20°C przez około 60 minut.

Niższe temperatury wydłużają, a wyższe skracają czas stosowania.

ARDEX RG 12 1-6 wprowadzać w szczeliny fugowe przy pomocy pacy do fug epoksydowych lub rakłą gumową. Nadmiar materiału z powierzchni okładzin zebrać w trakcie fugowania. Formowanie spoiny oraz zmywanie powierzchni okładzin przeprowadzić przy pomocy gąbki wiskozowej w przeciągu 60 minut od przygotowania materiału. Unikać pozostawienia resztek spoiny na powierzchni okładzin.

W przypadku okładzin o bardzo nierównej powierzchni użyć gąbki grubej do fug epoksydowych.

Klejenie:

ARDEX RG 12 1-6 przeznaczona jest również do klejenia mozaiki szklanej, ceramicznej i porcelanowej na powierzchni ścian i podłóg jak również do układania okładzin ceramicznych na podłogach.

Maksymalna wielkość okładzin na ścianach 15x15 cm.

Aby uniknąć skrócenia czasu pracy wynikającego z ciepła wydzielającego się podczas wiązania, należy materiał natychmiast zaaplikować na fugowaną powierzchnię.

ARDEX RG 12 1-6 stosować w przedziale temperatur od +10° do +30°C. Narzędzia umyć czystą wodą bezpośrednio po użyciu.

W uzasadnionych przypadkach przeprowadzić fugowanie próbne.

Uwaga:

Fugowanie okładzin o nierównej i porowatej strukturze, może prowadzić do pozostawienia resztek fugi na powierzchni. W takich przypadkach stosować się do zaleceń producenta okładzin. Fugowanie można przeprowadzić przy pomocy kartusza wprowadzając fugę bezpośrednio w spoinę. Pozostałości materiału z powierzchni okładzin nie zmywać ciepłą wodą.

Przygotowanej masy fugowej nie rozrabiać z rozpuszczalnikami, wodą itp.

Wskazówki:

Podrażnia oczy i skórę. Możliwe występowanie uczuleń. Szkodliwe dla zdrowia w przypadku połknięcia. Może powodować poparzenia przy dłuższym oddziaływaniu. Unikać kontaktu z oczami i skórą. W przypadku kontaktu z oczami natychmiast starannie przemyć wodą i zasięgnąć porady lekarza. Przy mieszanii nosić okulary i rękawice ochronne. Przy obróbce konieczne są rękawice ochronne. Ubranie robocze należy utrzymywać w czystości, zabrudzone ubranie zmienić. Chronić przed dziećmi.

Dane techniczne zgodne z normą jakości ARDEX:

Proporcje mieszania: narzucone opakowaniem

Ciężar świeżej zaprawy: ok. 1,7 kg/l

Zużycie:**Fugowanie:**

Wielkość płytki	Szerokość spoiny [mm]	Głębokość spoiny [mm]	Zużycie [kg/m ²]
2 x 2	2	3	ok. 1
5 x 5	3	5	ok. 1
15 x 15	2	4	ok. 0,18
30 x 60	2	7	ok. 0,12

Straty materiału podczas fugowania wynoszą w zależności od rodzaju okładziny i techniki fugowania 0,10 do 0,20 kg/m²

Klejenie: gładkie podłoża

paca 3 x 3 x 3 mm ok. 1,3 kg/m² (podłoga)

paca 6 x 6 x 6 mm ok. 2,5 kg/m² (podłoga)

paca 8 x 8 x 8 mm ok. 3,1 kg/m²

Czas użycia

(+20 °C): ok. 60 minut

Czas otwarty

(+20 °C): ok. 60 minut

Czas korekty

(+20 °C): ok. 60 minut

Obciążanie

(+20 °C): Po stwardnieniu zaprawy po ok. 12 godzinach.

Przyczepność: Po 28 dniach

większa od 2,5 N/mm²

Wytrzymałość na ściskanie: po 1 dniu ok. 55 N/mm²; po 28 dniach ok. 70 N/mm²

Wytrzymałość na zginanie: po 1 dniu ok. 30 N/mm²

po 28 dniach ok. 33 N/mm²

Oznakowanie wg GGVSEB/ADR: brak

ARDEX RG 12 1-6

Drobnoziarnista fuga epoksydowa

Opakowania:	Wiadro 4 kg 3,2 kg składnik żywiczny, pojemnik 0,8 kg utwardzacza Puszka 1kg 0,8 kg składnik żywiczny, pojemnik 0,2 kg utwardzacz
Składowanie:	W suchych pomieszczeniach. Składować pionowo, nie wywracać! ARDEX RG 12 1-6 przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach przez 12 miesięcy. Zgęstnienie składnika żywicznego podczas składowania, nie wpływa na jakość zaprawy ARDEX RG 12 1-6.

Odporna na:
Domowe środki czyszczące
Kwas mrówkowy 1%
Ammoniak,
Środek czyszczący Bref
Środek czyszczący Cilit Bang
DanKlorix (zielony)
Kwas octowy 5%
Alkohol etylowy
Glikol etylowy
Kwas fluorowodorowy 1%
Kwas fluorowodorowy 5%
Roztwór formaliny 3%
Gliceryna
Roztwór mocznika
Ług sodowy
Benzyna samochodowa
Alkohol metylowy 50%
Kwas mlekowy 5%
Kwas mlekowy 10%
Kwas mlekowy 20%
Woda morska
Olej silnikowy
Ług potasowy nasycony
Olej roślinny
Kwas fosforowy 10%
Kwas fosforowy 40%
Salpetersäure 10%
Kwas solny < 36%
Kwas siarkowy 80%
Tłuszcz zwierzęcy
Woda utleniona 8%
Kwas winny nasycony
Kwas cytrynowy nasycony
Roztwór cukru

Czasowo odporna na:
Kwas mrówkowy 3%
Chloroform
Kwas octowy 10%
Kwas azotowy 40%

Nieodporna:
Aceton
Kwas octowy 20%
Chlorek metylenu



0370

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten
Germany

15

24030

EN 12004:2007+A1:2012

ARDEX RG 12 1-6

Zaprawa klejowa na bazie żywic reaktywnych
EN 12004:R2

Początkowa wytrzymałość na ścinanie:	≥ 2,0 N/mm ²
Wytrzymałość na ścinanie po zanurzeniu w wodzie:	≥ 2,0 N/mm ²
Wytrzymałość na ścinanie po szoku termicznym:	≥ 2,0 N/mm ²
Określenie czasu otwartego:	≥ 0,5 N/mm ² nach mind. 20 Minuten
Określenie spływu:	NPD
Reakcja na ogień:	E

Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów. Nasze zalecenia dotyczące zastosowania opierają się na badaniach i praktycznym doświadczeniu, mogą być jednak tylko ogólnymi wskazówkami na temat zastosowania, ponieważ nie mamy żadnego wpływu na warunki panujące na budowie i sposób wykonania prac. Uregulowania specyficzne dla każdego kraju, oparte na standardach panujących w regionie, przepisach prawa budowlanego, wytycznych w zakresie przetwarzania i przemysłu mogą powodować zastosowanie specyficznych zaleceń.